

Boletim Técnico

Massa Epóxi para Uso Geral

Componente A: 4798.A.0001;

Componente B: 4798.B;



Afepoxi 4798

Descrição

Massa bicomponente epóxi-poliamida. Fácil de aplicar e lixar, possui ótimo poder de enchimento e boa aderência em substratos de aço, madeira, alvenaria e concreto.

Uso

Revestimento de superfícies irregulares, em especial em pisos. Para o preenchimento de frestas onde não haja dilatação ou contração (exemplo: juntas de dilatação). Para sistemas de pintura não sujeitos a imersão permanente. Pode receber como acabamento: tinta epóxi, poliuretano, acrílica e alquídica.

Características

Cor	Branco
Aspecto	Fosco
Sólidos por volume	54 a 58%
Sólidos por peso	66 a 71%
Massa específica	1,650 a 1,750 g/cm ³
Ponto de Fulgor	37°C
Secagem ao toque ⁽¹⁾	1 hora, a 25°C
Secagem manusero ⁽¹⁾	4 horas, a 25°C
Secagem completa ⁽¹⁾	18 horas, a 25°C
Intervalo de repintura ⁽¹⁾	18 a 72 horas, a 25°C
Rendimento ⁽²⁾	7 a 10m ² /galão/demão
Validade ⁽³⁾	12 meses
Embalagem	A+B (3,6L): 4798.A.0001 Galão (3,15L) + 4798.B Quarto (0,45L) A+B (18L): 4798.A.0001 Galão (15,75L) + 4798.B Galão (2,25L)

Preparação da Superfície

Antes da aplicação verifique se a superfície está seca e livre de óleos, graxas, gorduras, pós ou quaisquer outras sujeiras. Caso necessário, siga a norma *SSPC SP1* para limpeza com solvente.

Aço carbono: O tratamento de superfície recomendado é o jateamento abrasivo no grau mínimo Sa 2 ½ (metal quase branco). Após o jateamento observe se há arestas, cantos vivos, cordões ou respingos de solda para serem esmerilhados. Onde seja impossível o jateamento abrasivo, permite-se o tratamento mecânico no grau mínimo St 2.

Concreto: Aguarde a cura de 28 dias (no mínimo).

Alvenaria e Madeira: A superfície deverá estar totalmente isenta de umidade.

Boletim Técnico

Massa Epóxi para Uso Geral
Componente A: 4798.A.0001;
Componente B: 4798.B;



Afepoxi 4798

Preparação do Produto / Aplicação

Os componentes devem ser misturados conforme a relação de mistura e em hipótese nenhuma altere esta proporção. Adicione B sobre A, sob vigorosa agitação, até total homogeneização. Deixe a mistura em repouso durante o tempo de indução. Antes de iniciar a aplicação, verifique se as ferramentas e equipamentos de aplicação estão limpos e em perfeitas condições. Aplique o produto com espátula ou desempenadeira de aço exercendo pressão contrária a superfície a ser revestida. Durante a aplicação, não ultrapasse o intervalo de tempo de vida útil da mistura. Após a secagem, lixe a superfície até total nivelamento. A temperatura ambiente para aplicação deverá ser de 10°C a 35°C. Não aplique sobre superfícies quentes.

Relação de mistura	7 partes do componente A para 1 parte do componente B (em peso)
Tempo de indução	15 minutos
Diluyente	Não aplicável
Tempo de vida útil ⁽⁴⁾	3 horas, a 25°C
Solvente de limpeza	Afesolve 4001

Método	Especificação	Proporção de diluição
Espátula de aço	Aplicação em áreas menores. Camadas finas, com intervalo de 18 a 72 horas, variando conforme espessura aplicada.	Não aplicável
Desempenadeira de aço	Aplicação em áreas maiores. Camadas finas, com intervalo de 18 a 72 horas, variando conforme espessura aplicada.	Não aplicável

Segurança

Armazene o produto na sua embalagem original fechada em local coberto, fresco e longe de fontes de ignição, chamas, faíscas, calor e do alcance de crianças e animais. Em caso de incêndio, utilize espuma, pó químico ou água em forma de neblina. Utilize o EPI recomendado em cada etapa. Após o manuseio, lavar as mãos e outras regiões da pele que tenham entrado em contato com o produto com água, sabão ou similar para limpeza de pele. No contato com os olhos, lave com água corrente por 15 minutos mantendo as pálpebras separadas, após a lavagem procure auxílio médico. Para maiores informações consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos disponível em www.afetintas.com.br ou solicite pelo telefone.

Notas

- (1) Os tempos de secagem podem sofrer variações decorrentes das condições climáticas.
- (2) Cálculo que não inclui as perdas ocasionadas pela geometria do substrato, técnica e método de aplicação.
- (3) Este prazo é condicionado as condições de armazenamento corretas.
- (4) Após este período a mistura torna-se imprestável para uso.

Legenda

SSPC SP1: método para limpeza de superfícies de aço com solvente;

Obs.: As orientações apresentadas são de uso exclusivo profissional, estando sujeitas a alterações sem prévio aviso decorrentes da busca pela melhoria de processos e produtos.